



DÉCOUPE ET USINAGE DE TÔLES



**CATALOGUE
DE PRODUITS
DE TOLERIE**

www.akpo.fr

Qui sommes-nous

Plus qu'un simple fabricant de menuiseries en aluminium, nous sommes une des rares usines de ce secteur à proposer des services d'usinage CNC de métaux : cintrage, pliage, coupage, soudage, tournage, fraisage ou découpe laser.

Grâce à notre parc de machines performantes et modernes, qui ne cesse de s'agrandir, notre équipe de professionnels peut réaliser tous types de projets de pièces métalliques et tôleries de votre part.

Le traitement CNC tel que le cintrage, la découpe, le fraisage et le laquage de la tôle constitue notre offre principale. Nous mettons en oeuvre notre savoir-faire pour transformer des feuilles en aluminium, en acier galvanisé et en acier à la demande. Nous fabriquons aussi des panneaux et des consoles pour façades ventilées, ainsi que des sous-structures.

Notre maîtrise de la découpe au laser, du pliage de tôles à l'aide d'une plieuse CNC et du cintrage de tôles de précision nous permet de donner au matériau la forme et les dimensions spécifiques conformes à votre cahier des charges. Pour répondre à de hauts standards de qualité, nos machines CNC sont capables d'usiner des pièces métalliques avec une extrême précision quel que soit le degré de complexité.

Le système laser nous offre un large éventail de possibilités pour découper les métaux de manière très précise. Cette qualité propre à la découpe laser nous permet de concevoir et reproduire les formes les plus complexes avec une haute précision. De plus, différentes épaisseurs de tôles peuvent être découpées, ce qui rend notre gamme de services très large.

Le sablage (grenailage / sablage) des pièces en acier, l'assemblage sans rivets par embossage et le laquage dans les couleurs de la palette RAL complètent notre offre d'usinage.

Notre équipe met ses compétences à votre disposition pour vous accompagner dans votre projet de découpe laser ou de pièces de tôlerie. Pour répondre à votre demande de devis, nous nous appuyons sur des informations telles que :

- Documentation/dessin/esquisse
- Matériau de fabrication de la pièce
- Quantité de pièces

C'est avec plaisir que nous vous présentons notre offre

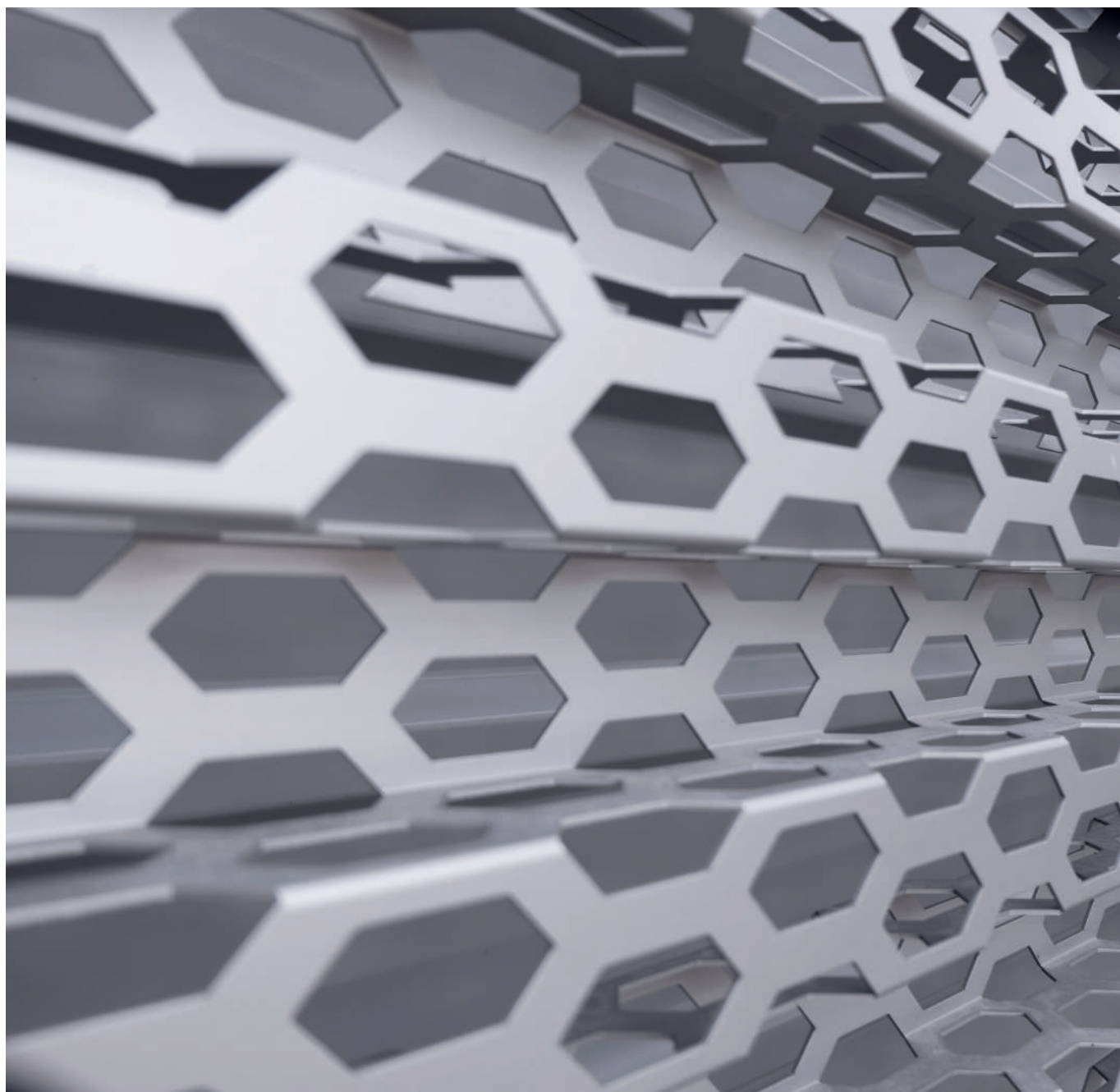
DÉCOUPE AU LASER

Notre atelier propose un service de découpe laser au moyen d'une machine TRUMPF 1030, permettant la découpe de pièces au format maximal de 1500 x 3000 mm.

Notre système laser permet la découpe de pièces en métal d'une épaisseur maximale variable selon les matériaux : acier noir - 12 mm, aluminium jusqu'à 5 mm, acier inoxydable jusqu'à 6 mm.

Pour le processus de conception de vos solutions sur-mesure, nous utilisons les logiciels Autocad et Solidworks tandis que le processus de production est assisté par le logiciel TruTrops.

Nous garantissons une fabrication fiable et reproductible des pièces personnalisées, même complexes, avec une qualité constante de coupe de haute précision.









CINTRAGE ET PLIAGE

Le pliage est une déformation permanente qui s'opère à froid.

Nous offrons des services de pliage de tôles sur une presse-plieuse permettant de plier des éléments d'une longueur maximale de 4 m. Notre machine réalise des coins, des plis et des cintrages précis avec une pression allant jusqu'à 220 tonnes.

Nous pouvons façonner des tôles en acier (noir), en acier inoxydable (inox) ou en aluminium par pliage ou cintrage sur mesure.







CINTRAGE

Nous proposons des prestations de cintrage de tôles sur une machine CNC équipée de trois rouleaux permettant un sous-plier et assurant la précision du cintrage.

Nous réalisons des services de cintrage de tôles et de panneaux jusqu'à 4000 mm de longueur.

Diamètre de pliage minimal : 266,5 mm,

Épaisseur de pliage maximale : aluminium - 6 mm, inox - 4 mm, alucobond - 4 mm.

Nous développons une solution personnalisée pour chaque demande de nos clients. Nous proposons à la fois une fabrication complète avec fourniture de matériaux et un service de cintrage sur des matériaux de votre choix.





TOURNAGE

Notre offre de services comprend également le tournage de pièces en acier et en aluminium.

Nous exécutons les commandes sur un tour automatique avec un chargeur HAAS DS-30Y et sur des tours conventionnels.

Notre centre de tournage HAAS à axe Y comporte des broches opposées ce qui garantit la production parfaitement synchronisée de détails complexes dans la zone de travail : longueur 584 mm , passage de barre 76 mm, diamètre maximal de tournage 457 mm









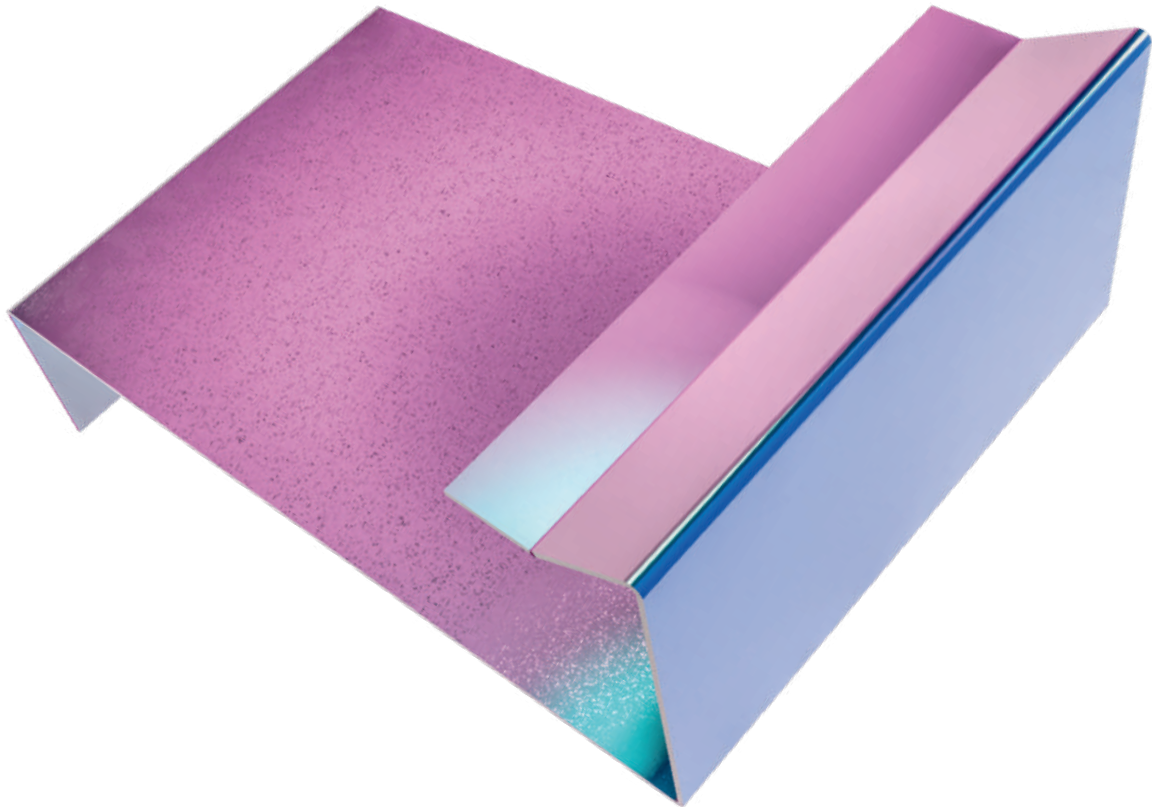
CISAILLE GUILLOTINE

La découpe à la cisaille-guillotine est un usinage mécanique à froid permettant une coupe franche et droite des tôles sans déformation.

La longueur de coupe est de 4 m, tandis que l'épaisseur de coupe dépend du matériau :
acier noir - 8 mm, aluminium - 10 mm, acier inoxydable - 6 mm.

Avec notre cisaille-guillotine professionnelle AMADA, la découpe se fait avec précision et rapidité.







FRAISAGE DE MÉTAUX

Nous possédons des machines d'usinage et mettons toute notre expérience à votre disposition pour vous préparer des pièces de précision. Notre centre d'usinage vertical Feeler FV 1600 est équipé d'une table de travail de 1680 x 800 x 800 mm.

Nous offrons des services de fraisage, de perçage et de filetage de pièces sur mesure.

Notre maîtrise de l'usinage fraisage nous permet d'usiner l'acier noir, l'inox, l'aluminium sur demande.











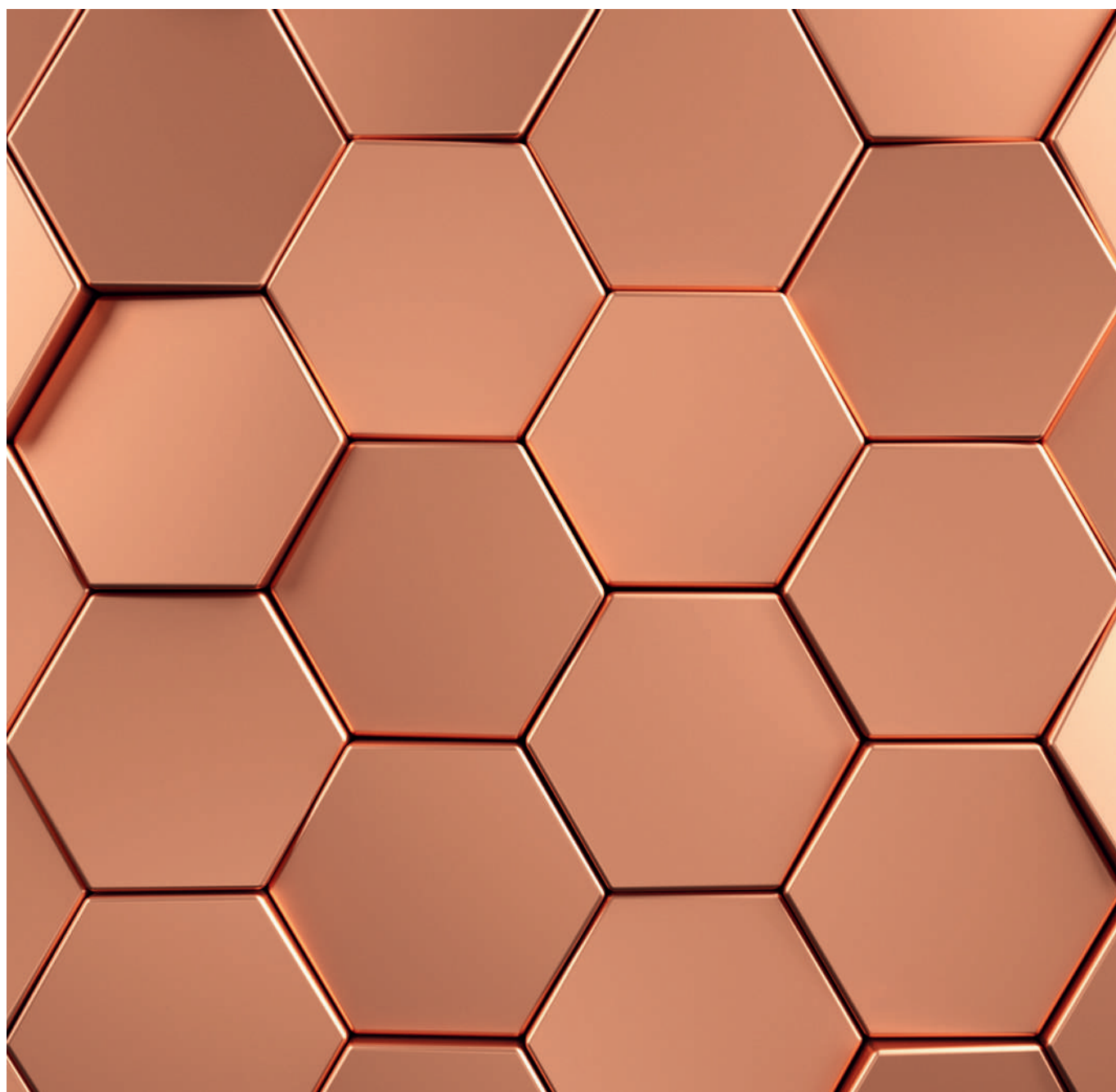


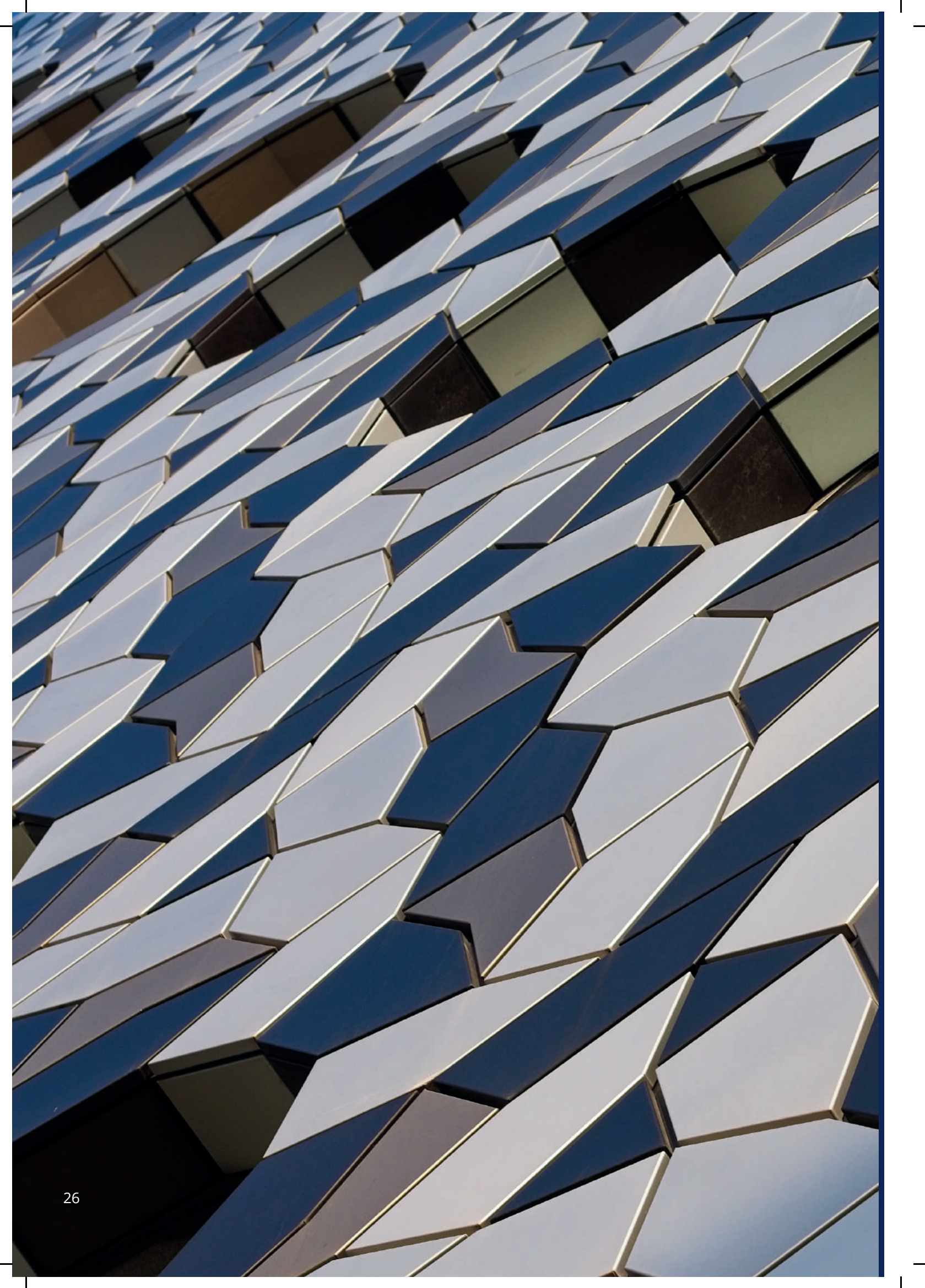
LE GRENAILLAGE

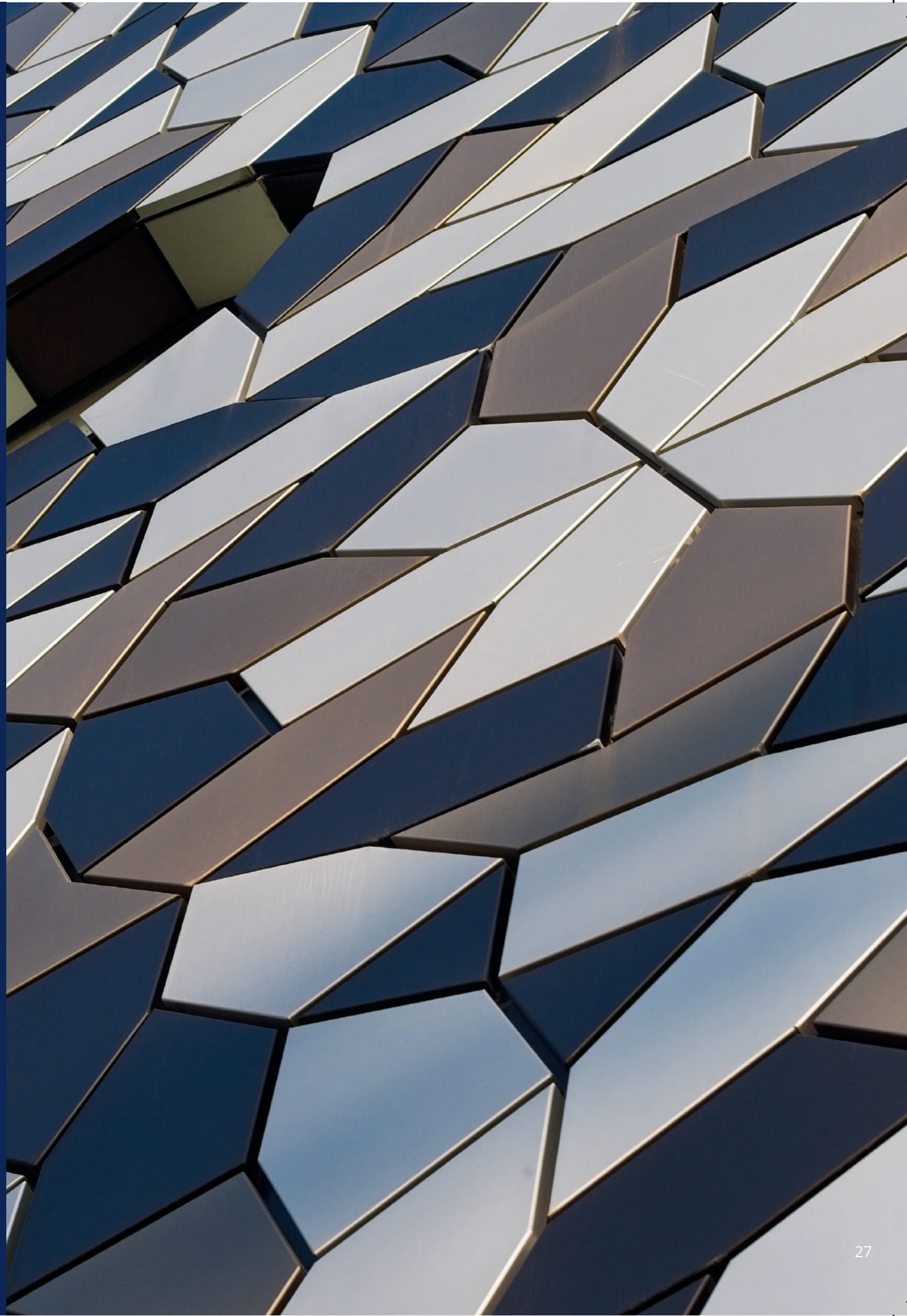
Le grenailage est un procédé mécanique de traitement de surface visant à nettoyer des pièces métalliques par projection de matériaux hautement abrasifs. Le grenailage améliore et renforce les propriétés d'une surface et est l'étape préliminaire du revêtement par poudre.

Nous proposons le grenailage de pièces et tôles métalliques, notamment des pièces en acier.

Notre cabine de grenailage Tepark peut traiter des pièces de dimensions :
longueur 2000 mm x largeur 800 mm x hauteur 800 mm.







THERMOLAQUAGE

Ce procédé technique consiste à projeter de la peinture en poudre et permet de recouvrir la pièce dans ses moindres recoins, de manière uniforme et dans la couleur de la palette RAL de votre choix. Cette méthode garantit une grande durabilité tout en préservant l'esthétique de la pièce fabriquée.

Nous disposons de notre propre atelier de peinture en poudre ce qui nous donne une grande flexibilité et une meilleure réactivité dans le traitement de vos commandes.

Dimensions de la chambre du four : longueur 4 m x hauteur 1,7 m x largeur 1,5 m



















CONTACTEZ
NOUS



(0048) 12 271 52 23
int. 32 ou 39

(0048) 12 442 93 01
nt. 32 ou 39



(0048) 512 055 865
(0048) 501 467 678
(0033) 6 74 22 32 95



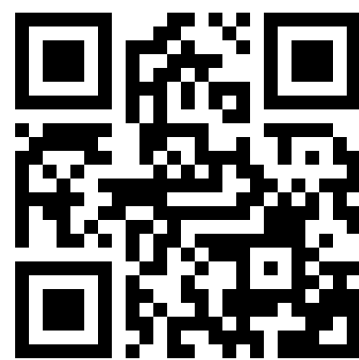
devis@akpo.fr



www.akpo.fr



Zegartowice 160
32-415 Raciechowice



www.akpo.fr